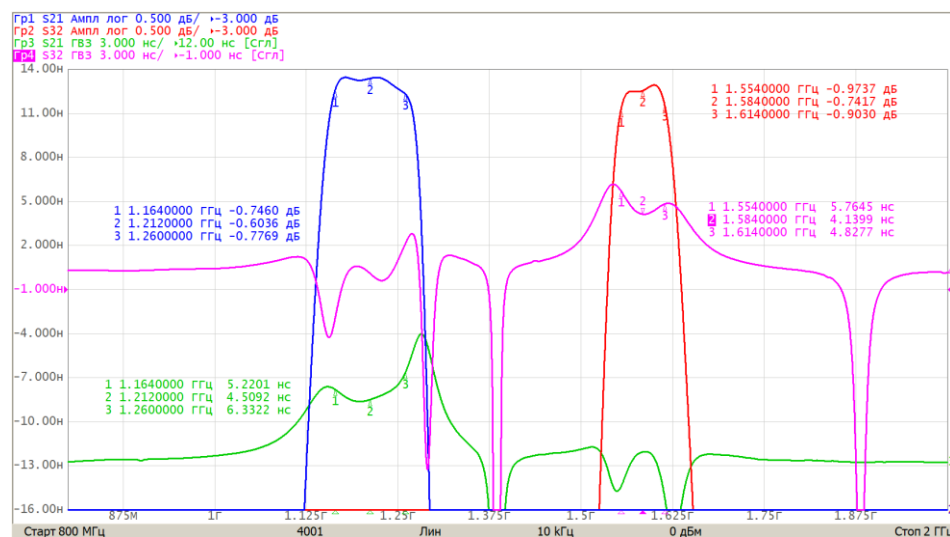


Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

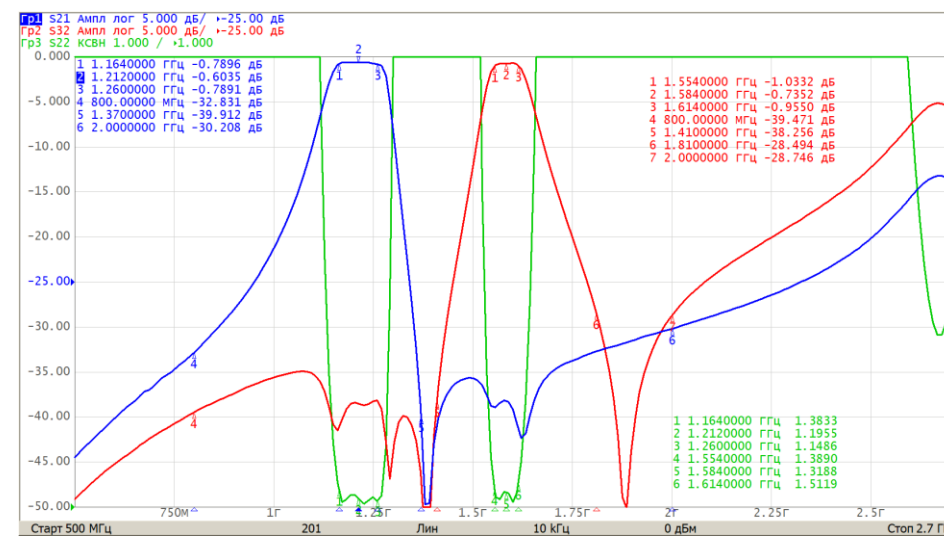
Канал	Диапазон рабочих частот, МГц	Центральная частота в диапазоне рабочих частот, МГц	Неравномерность АЧХ в диапазоне рабочих частот, дБ, не более	Вносимое ослабление в диапазоне рабочих частот, дБ, не более	Частотный диапазон полосы заграждения, МГц	Вносимое ослабление в полосе заграждения, дБ, не менее	Развязка между каналами, дБ, не менее	КСВН входа/выхода в диапазоне рабочих частот, не более
1	от 1164 до 1260	1212	0,5	1	от 0,1 до 800 от 1370 до 2000	30 30	35	1,5
2	от 1554 до 1614	1584	0,5	1,2	от 0,1 до 800 от 800 до 1410 от 1810 до 2000	35 35 25		1,5

Максимальная входная мощность – не более 3 Вт.

Фильтр - диплексер предназначен для работы в ВЧ трактах с волновым сопротивлением 50 Ом.



Характеристики каналов. АЧХ, масштаб: 1 клетка - 0,5 дБ, ГВЗ, масштаб: 1 клетка - 3 нс.

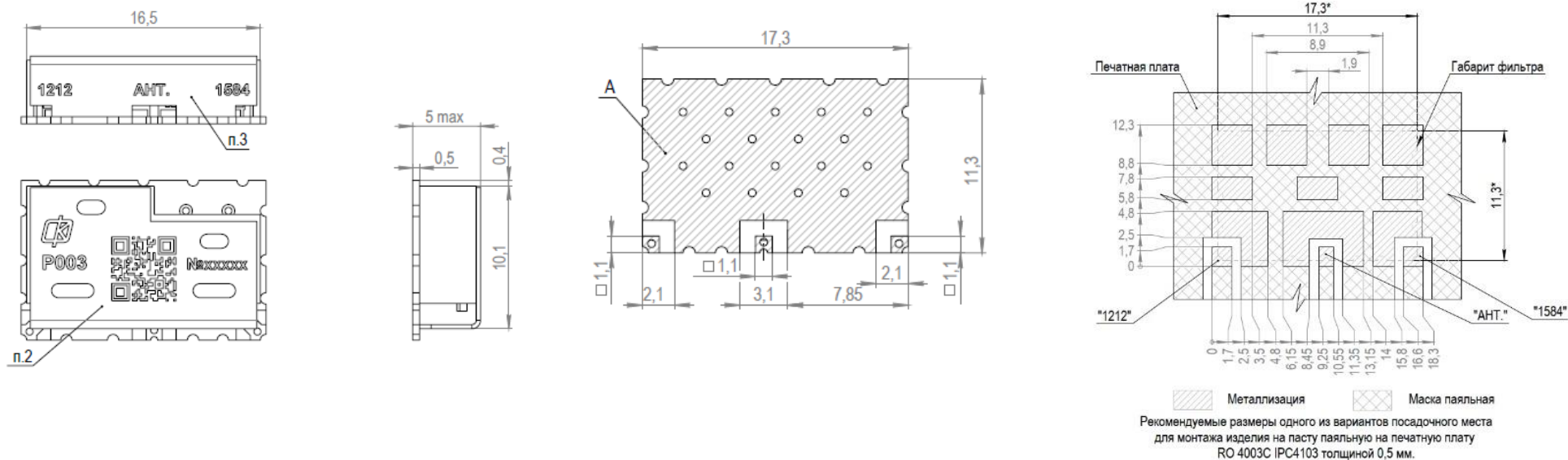


Характеристики каналов. АЧХ, масштаб: 1 клетка - 5 дБ, КСВН (ант.), масштаб: 1 клетка - 1 ед.

Модель внешних воздействующих факторов

Механические факторы				Климатические факторы			
Синусоидальная вибрация		Механический удар одиночного действия		Пониженная температура среды		Повышенная температура среды	
диапазон частот	амплитуда ускорения	пиковое ударное ускорение	длительность действия ударного ускорения	рабочая	предельная	рабочая	предельная
20 – 2000 Гц	10 g	20 g	до 2-5 мс	минус 60 °С	минус 65 °С	плюс 65 °С	плюс 85 °С

Общий вид, габаритные, установочные и присоединительные размеры



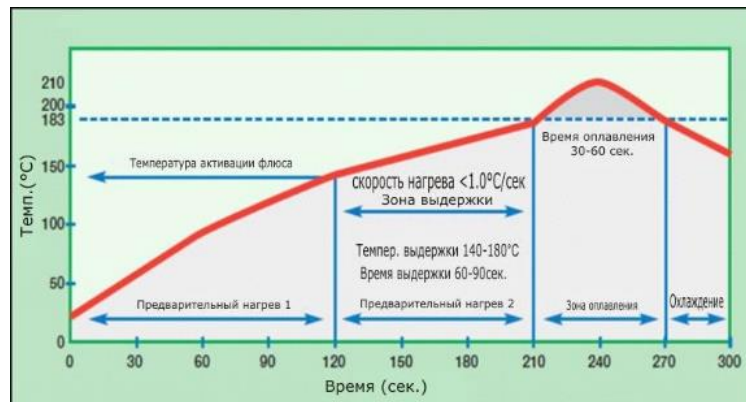
1. Поверхность "А" - установочная.
2. Товарный знак, номер партии, артикул, QR-код (ссылка на сайт предприятия-изготовителя). Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.
3. Обозначение портов фильтра.

Масса фильтра-диплексера – не более 4 г.

Порядок монтажа

Монтаж фильтра в аппаратуру осуществляется автоматически с использованием групповой пайки с заданным температурным профилем.

- нанести методом трафаретной печати пасту паяльную¹ на установочную поверхность печатной платы;
- установить фильтр на посадочное место платы печатной;
- припаять фильтр методом групповой пайки, используя указанный температурный профиль;



- промыть² плату печатную с установленным изделием, используя при промывке метод барботаж либо струйную отмывку;
- удалить остатки промывочной жидкости с платы печатной с установленным изделием путем промывки дистиллированной водой ГОСТ 6709;
- высушить плату печатную с установленным изделием.

При монтаже ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- деформировать плату печатную с установленным фильтром;
- производить ультразвуковую отмывку изделия и/или платы печатной до/после монтажа фильтра;
- перегревать фильтр при пайке ($T_{\max} = 215^{\circ}\text{C}$);
- попадание лакокрасочных материалов и флюсов под крышку-экран и на поверхность фильтра.

Примечания:

1. Рекомендуемый состав пасты паяльной – 62Sn/36Pb/2Ag.
2. Рекомендуемая марка промывочной жидкости – «Zestron FA+». Допускается использование иной промывочной жидкости, имеющей аналогичные свойства.