

Электрические характеристики для всех условий эксплуатации

Кол-во каналов	Центральные (номинальные) частоты, ГГц Канал № – F _{ном}	Полоса пропускания канала	Вносимое ослабление в полосе пропускания канала	Неравномерность АЧХ в полосе пропускания	Коэффициент прямоугольности по уровням -40 дБ/-1 дБ	Уровень заграждения в диапазонах частот: от 0,01 ГГц до F _{ном} - 0,5 ГГц и F _{ном} + 0,5 ГГц до 15 ГГц	Развязка между каналами	КСВН входа/выхода в полосе пропускания
5	Канал 1 – 9,6 Канал 2 – 9,8 Канал 3 – 10 Канал 4 – 10,2 Канал 5 – 10,4	не менее 200 МГц	не более 6,2 дБ	не более 1 дБ	не более 4,2	не менее 45 дБ	не менее 40 дБ	не более 1,6

Справочные технические характеристики

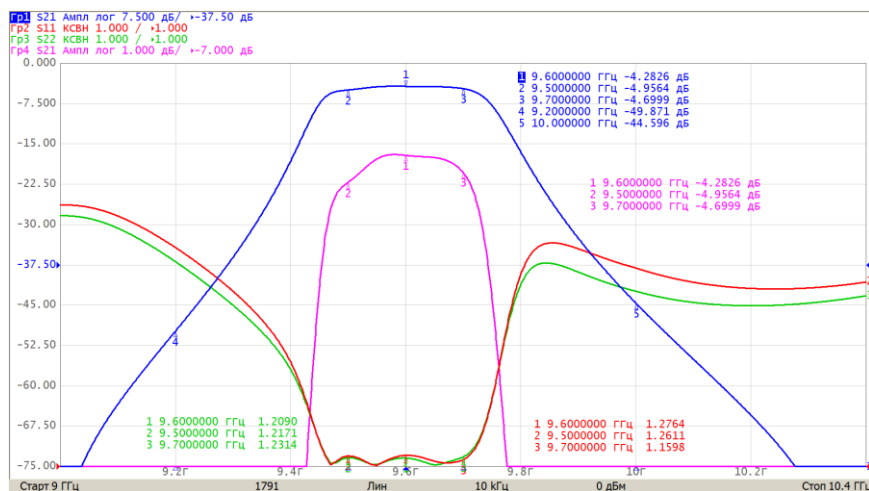
Наименование параметра	Значение
Напряжение питания, В	5±0,3
Ток потребления, не более, мА	130
Напряжение управления, В	3,3±0,3
Суммарный ток потребления по трем линиям управления, не более, мА	0,5
Время переключения, не более, мкс	50
Максимальная мощность входного сигнала, дБм	30

Таблица включений каналов			
	Упр1	Упр2	Упр3
Канал 1	0	0	0
Канал 2	0	0	1
Канал 3	0	1	0
Канал 4	0	1	1
Канал 5	1	0	0

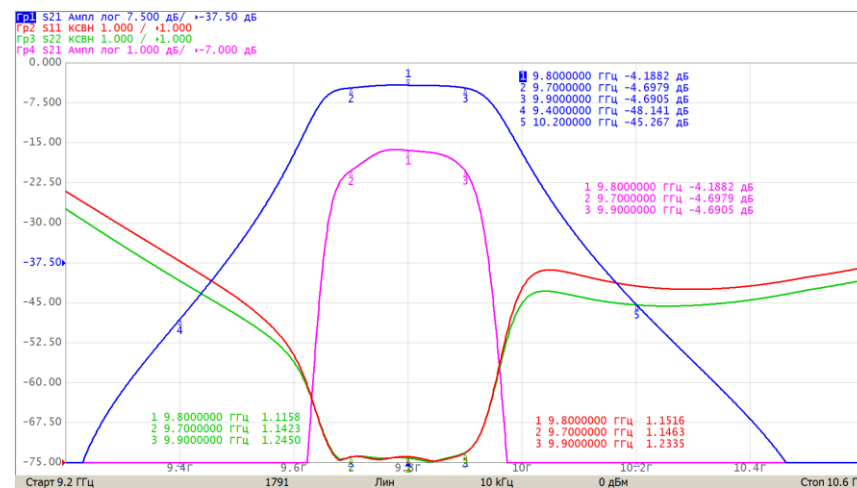
Характеристики каналов

АЧХ: синяя линия - масштаб 7,5 дБ в клетке, розовая линия - масштаб 1 дБ в клетке.

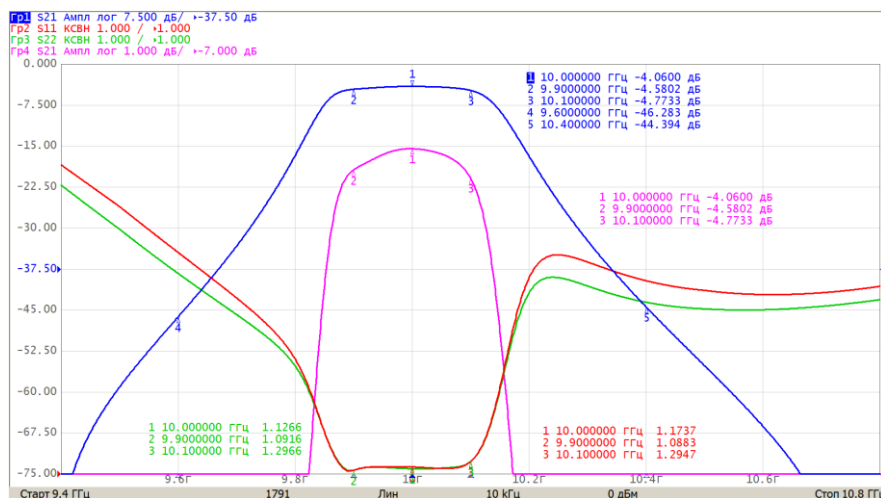
КСВН вх/вых: красная, зеленая линии - масштаб 1 ед. в клетке



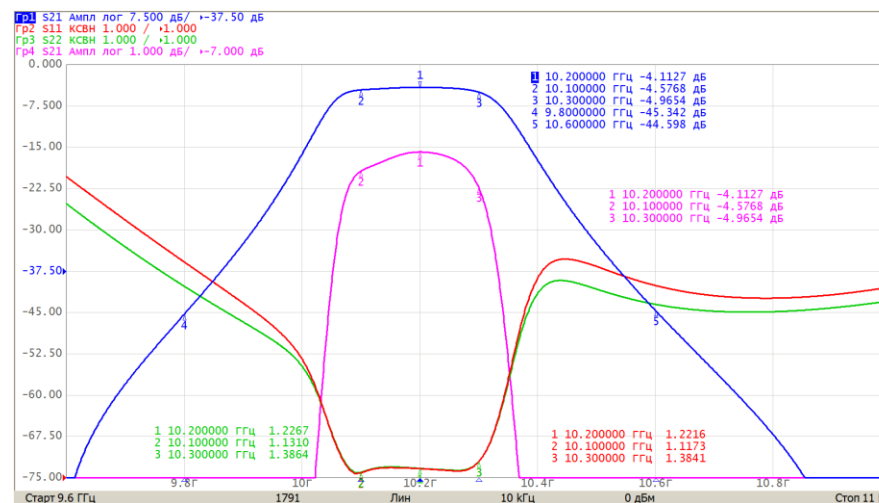
Канал №1



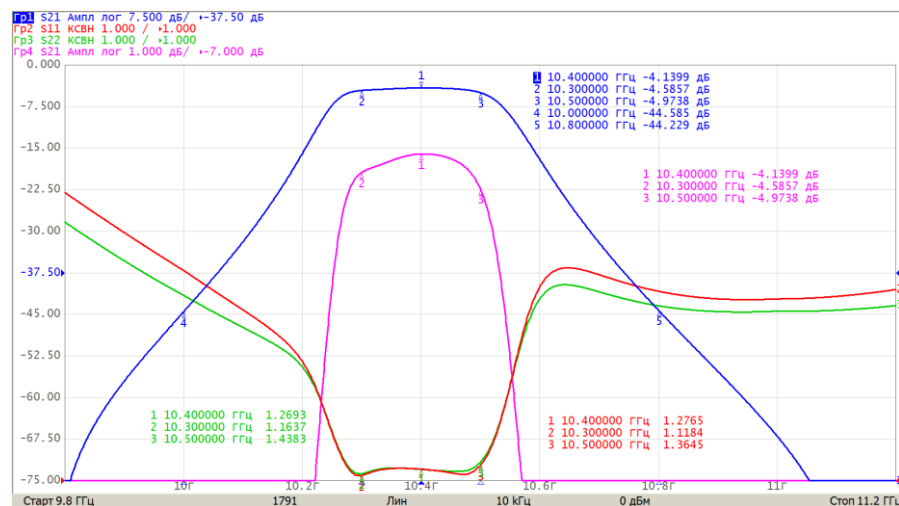
Канал № 2



Канал № 3



Канал № 4



Канал № 5

Модель внешних воздействующих факторов

Механические факторы			
Синусоидальная вибрация		Механический удар одиночного действия	
диапазон частот	амплитуда ускорения	пиковое ударное ускорение	длительность действия ударного ускорения
10 – 1000 Гц	10 g	15 g	5 – 10 мс
Климатические факторы			
Пониженная температура среды		Повышенная температура среды	
рабочая	предельная	рабочая	предельная
- 50 °С	- 55 °С	+ 60 °С	+ 65 °С

Общий вид, габаритные размеры



1. Товарный знак, номер партии, артикул, QR-код ссылка на сайт предприятия-изготовителя).
Номер партии определяется при изготовлении и состоит из пяти цифр.
2. Обозначение выводов.

Монтаж устройства

- установить изделие на посадочное место платы печатной;
- закрепить изделие с помощью 4-х винтов М2 сквозь отверстия в устройстве. Максимально допустимый крутящий момент для вкручиваемого винта – не более 0,37 Н·м.
- припаять «земляные» лепестки изделия к «земляной» поверхности платы печатной;
- припаять сигнальные выводы входа/выхода изделия к контактным площадкам платы печатной;
- протереть места паяк ветошью, смоченной в спирте;
- высушить плату печатную с установленным изделием.

ВНИМАНИЕ!

ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить ультразвуковую, струйную и т.п. отмывку изделия и/или платы печатной до/после монтажа изделия.

НЕ ДОПУСКАТЬ перегрев изделия при пайке. Максимальная температура 165 °С.

Примечания

Температура корпуса изделия при пайке – не более 165 °С, время пайки не более 15 секунд.

Рекомендуемые марки припоя: ПОСК 50-18 ГОСТ 21931-76 (температура плавления 145 °С) и т.п.

Продолжительность пайки одного вывода (входа/выхода) не более 5 с. Температура жала инструмента при выполнении пайки сигнальных выводов изделия – не более 210 °С.

При монтаже применять меры, исключающие повреждение изделия из-за перегрева.

При монтаже изделий на печатную плату ручную рекомендуется производить предварительный подогрев изделия и печатной платы до температуры, обеспечивающий перепад между паяемыми поверхностями и инструментом для выполнения пайки, не более 45 °С. При монтаже изделий на печатную плату с помощью групповой пайки скорость нагрева/охлаждения устанавливать не более 5 °С/с.